



# オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ZE」

## ●包装変更ならびに添付文書同梱廃止のご案内

謹啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ZE」につきまして、個装箱の包装仕様およびサイズが変更となり、併せて添付文書の同梱廃止を行いますので、ご案内申し上げます。

今後とも弊社製品に変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

### 1. 包装変更・同梱廃止

販売名	包装	製造番号	使用期限	出荷予定時期・ 添付文書同梱廃止予定時期
オロパタジン塩酸塩錠 2.5mg「ZE」	PTP100錠	121H	2025年12月	2023年2月



### 2. 各種コード

販売名	包装	統一商品コード	調剤包装単位コード	販売包装単位コード
オロパタジン塩酸塩錠 2.5mg「ZE」	PTP100錠	104056019	(01)04987104556014	(01)14987104056016


(裏面に続く)

### 3. 変更内容

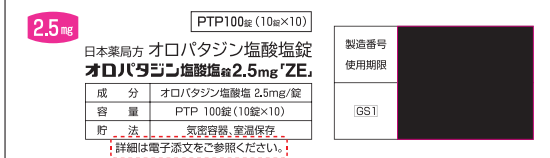
- ・ 個装箱のサイズを変更し、天面オーバーラップに仕様を変更致しました。

	従来品	変更品
<個装箱> PTP100錠		 *実寸大ではありません。
<サイズ変更> PTP100錠	L123×W47×H55 (mm)	L123×W37×H55 (mm)

### 4. 同梱廃止を示す表示



背面



側面

添付文書の同梱が廃止となるため、背面及び側面に以下の表示を追加・変更。

背面：①電子添文をご参照ください。

側面：②詳細は電子添文をご参照ください。

\*実寸大ではありません。

\* 変更品がお手元に届く時期にずれが生じた場合、ご迷惑をおかけ致しますが、ご容赦を賜りますようお願い申し上げます。

\* ご不明な点につきましては弊社担当者までお問い合わせください。

以上