



オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ZE」

●包装変更のご案内

謹啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ZE」のPTP100錠につきまして、個装箱の包装仕様およびサイズを変更致しますので、ご案内申し上げます。

今後とも弊社製品に変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

1. 包装変更

販売名	包装	製造番号	使用期限	出荷予定時期
オロパタジン塩酸塩錠 2.5mg「ZE」	PTP100錠	123L	2028年5月	2025年7月



2. 各種コード

販売名	包装	統一商品コード	調剤包装単位コード	販売包装単位コード
オロパタジン塩酸塩錠 2.5mg「ZE」	PTP100錠	104056019	(01)04987104556014	(01)14987104056016

(裏面に続く)

3. 変更内容

底面4枚フラップ、天面オーバーラップから、天面4枚フラップに仕様を変更し、開封口を天面に変更致しました。

	従来品	変更品
<個装箱> PTP100錠		 *実寸大ではありません。
<サイズ変更> PTP100錠	L123×W55×H37(mm)	L123×W55×H38(mm)

* 変更品がお手元に届く時期にずれが生じた場合、ご迷惑をおかけ致しますが、ご容赦を賜りますようお願い申し上げます。

* ご不明な点につきましては弊社担当者までお問い合わせください。

以上