



調剤包装単位へのGS1コード追記とPTPシートデザイン変更 及び個装箱JANコード削除のご案内

ドネペジル塩酸塩OD錠3mg「ZE」

謹啓 時下益々ご清祥のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして、格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

この度、ドネペジル塩酸塩OD錠3mg「ZE」につきまして、厚生労働省通知「医療用医薬品へのバーコード表示の実施について」(薬食安発第0915001号 平成18年9月15日付)と厚生労働省通知『「医療用医薬品へのバーコード表示の実施要項」の一部改正について』(平成24年6月29日付医政経発0629第1号・薬食安発第0629第1号)に基づき、調剤包装単位にGS1コードの追記とPTPシートデザインの変更及び、販売包装単位に表示しておりますJANコードを削除致しましたのでご案内申し上げます。

今後とも弊社製品に変わらぬご愛顧を賜りますようお願い申し上げます。

謹白

記

1. 対象包装(調剤包装単位)・GS1コード

販売名	包装	GS1コード
ドネペジル塩酸塩OD錠3mg「ZE」	PTP14錠	(01)04987104560622

2. 変更品出荷時期

包装	販売包装単位コード	製造番号	出荷予定時期
PTP28錠	(01)14987104060600	103T	平成27年8月
PTP140錠	(01)14987104060617	103T	平成27年1月

* 変更品がお手元に届く時期にずれが生じた場合、ご迷惑をおかけ致しますが、ご容赦を賜りますようお願い申し上げます。

* ご不明な点につきましては弊社担当者までお問い合わせください。

(裏面に続く)

3. 変更内容

① PTPシート



- * 実寸大ではありません。
- * 対象製品のPTPシート裏面の色調はGS1コードを認識しやすくするため白色にするとともにデザインを変更しました。
- * 表面本体部の線を無くし含量と識別コードを大きくしました。

② 個装箱変更(表示例:ドネペジル塩酸塩OD錠3mg「ZE」 PTP28錠)

従来品													
	<table border="1"> <tr> <td>成分</td> <td>ドネペジル塩酸塩 3mg/錠</td> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>容量</td> <td>PTP 28錠 (14錠×2)</td> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>詳細は添付文書をご参照ください。</p>	成分	ドネペジル塩酸塩 3mg/錠	製造番号		容量	PTP 28錠 (14錠×2)	使用期限		貯法	気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存		
成分	ドネペジル塩酸塩 3mg/錠	製造番号											
容量	PTP 28錠 (14錠×2)	使用期限											
貯法	気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存												
変更品													
	<table border="1"> <tr> <td>成分</td> <td>ドネペジル塩酸塩 3mg/錠</td> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> <tr> <td>容量</td> <td>PTP 28錠 (14錠×2)</td> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p>詳細は添付文書をご参照ください。</p>	成分	ドネペジル塩酸塩 3mg/錠	製造番号		容量	PTP 28錠 (14錠×2)	使用期限		貯法	気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存		
成分	ドネペジル塩酸塩 3mg/錠	製造番号											
容量	PTP 28錠 (14錠×2)	使用期限											
貯法	気密容器・室温保存 開封後は湿気を避けて保存												

- * 実寸大ではありません。

以上